

Sistema de anclaje elástico Soltec Panel-Fix®
para fachadas ventiladas y panelados
con Panelex® de Lamitech®

Nº ETA 24/0066



Ensayado según EAD 250005-00-0606

Revisión: 19

Fecha: 12/09/24

Soltec®- Soluciones técnicas en adhesivos y selladores



Índice

Índice.....	2
Descripción del sistema y montaje.....	3-10
Sistema de fijación Soltec Panel-Fix®	3
Descripción y composición del sistema	4
Aplicaciones	4
Descripción de los productos	4
Datos técnicos	4-6
Información del sistema Soltec Panel-Fix®	6
Especificación y características de la subestructura.....	6
Detalles y especificaciones del montaje	7
Aplicación del sistema	8
Consumos	10
Higiene y seguridad	11
Parte de instalación.....	12 -14



Panelados para fachadas ventiladas e interiores Fijación oculta elástica

Sistema de fijación Soltec Panel-Fix®

Debido al gran desarrollo de los sistemas de montaje para fachadas ventiladas y la amplia variedad de materiales empleados para su construcción, Soltec ha creado un sistema de anclaje elástico y oculto desarrollado exclusivamente para el montaje de paneles en estos casos.

El sistema está compuesto por un agente promotor y una imprimación, una cinta de doble cara de 3 mm de espesor y un adhesivo elástico de altas prestaciones y resistencia al envejecimiento. Las imprimaciones actúan como promotores de adherencia sobre los soportes y facilitan una buena tracción del adhesivo sobre ellos. La cinta de doble cara Soltec Panel-Fix® C ejerce una doble función: es la responsable de la fijación inmediata del panel sobre la subestructura mientras el adhesivo polimeriza y al mismo tiempo trabaja como plantilla garantizando un espesor mínimo y continuo de adhesivo para asegurar un resultado a la tracción óptimo.

Las ventajas del sistema son múltiples:

- Absorción total de los movimientos de dilatación y contracción de la subestructura y el panel.
- Reparto de tensiones uniforme sobre todo el panel sin provocar picos en puntos concretos (anclaje mecánico).
- Mayor estabilidad estructural en las piezas de cerámica ya que no han de ser mecanizadas ni perforadas como en el sistema de anclaje mecánico.
- Ahorro de tiempo tanto en el montaje como en la elaboración de las piezas cerámicas ya que no necesitan de un mecanizado previo.
- Reducción considerable de costes.
- Se evitan las entradas de agua en las juntas que causaban las perforaciones y mecanizados de las piezas con el sistema tradicional, la congelación del agua en invierno en el interior de las perforaciones y posibles roturas de las piezas debido a esta causa.
- Al mismo tiempo el adhesivo hace de aislante acústico evitando el cimbreo de las piezas.
- El adhesivo evita la conducción eléctrica y así la oxidación de los elementos mecánicos de la subestructura por transferencia iónica.
- Adhesivo libre de disolventes e isocianatos garantizando un 0% de migraciones y posibles manchas sobretodo en cerámicas.
- De esta forma conseguimos un sistema de anclaje oculto y estéticamente adecuado que no causa impacto en la visión de la fachada.



Ficha técnica N° T5024

Sistema SOLTEC Panel-Fix®

Sistema de anclaje elástico para paneles Panelex® de Lamitech®

Descripción y composición del sistema

Sistema de pegado para fachadas ventiladas con paneles Panelex® de Lamitech® para interiores y exteriores.

Se compone de:

- Adhesivo elástico Soltec Panel-Fix®.
- Promotor Soltec Panel-Fix® P202
- Imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW para el preparado de las superficies de encolado.
- Cinta Soltec Panel-Fix® C de doble cara.



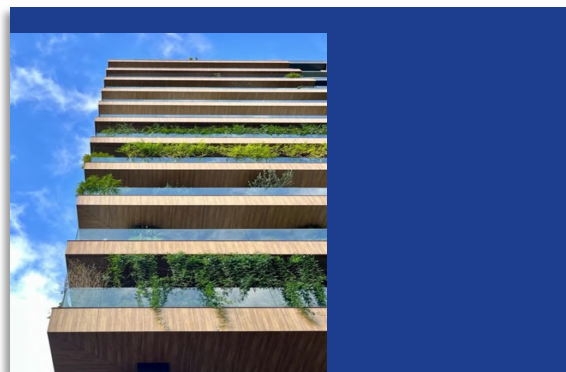
Aplicaciones

El sistema SOLTEC Panel-Fix® ha sido especialmente desarrollado para la fijación de paneles en fachadas ventiladas mediante un sistema de encolado que permanece oculto. De esta manera lo podemos aplicar en:

- Construcción de fachadas ventiladas para edificios
- Reformas de interiores sin necesidad de eliminar los revestimientos originales.
- Aplacados interiores y exteriores con paneles.

Las principales ventajas son:

- Sistema de fijación rápido y económico.
- Mono-componente listo para el uso.
- Adhesivo libre de siliconas, disolventes e isocianatos.
- Excelente resistencia al envejecimiento en exteriores.
- Reparto uniforme de la tensión sobre los paneles.
- Acabado estético.
- Aplicación sencilla y limpia.
- Absorbe vibraciones y movimientos.
- Evita la formación de óxidos.



Descripción de los productos

Datos técnicos:

- Adhesivo elástico Soltec Panel-Fix®:

Adhesivo mono-componente para el sistema Soltec Panel-Fix®

Aspecto	Pasta espesa
Color	Negro (600 ml); Blanco (600 y 290 ml)
Densidad a 20°C	Blanco: 1,34 ± 0,02; Negro: 1,27 ± 0,02
Descuelgue (ISO 7390)	< 2 mm
Temperatura de aplicación	+ 5°C a + 35°C
Tiempo de formación de piel a 23°C y el 50 % HR	20 ± 10 min*
Velocidad de curado a 23°C y el 50 % HR	> 3 mm en 24 horas
Dureza Shore A (ISO 868 – 3 segundos)	Env. 55
Módulo al 100 % (ISO 37)	≥1 MPa
Alargamiento a la rotura (ISO 37)	> 350 %
Módulo a la rotura (ISO 37)	Aprox. 2,3 MPa
Pérdida de volumen (ISO 10563)	< 2 %
Tiempo hasta el pegado de la placa	Inmediato (al acabar de aplicar el cordón)

ADHESIVOS SOLTEC, S.L.
Soluciones técnicas en adhesivos y selladores

Av/ del Vallés, 724A - Pol. Ind. Can Petit
08227 Terrassa (BCN) - España

+ 34 937 35 27 44

info@adhesivosoltec.com

www.adhesivosoltec.com



SCAN ME

- Adhesivo elástico Soltec Panel-Fix® (continuación):

Resistencia a la temperatura	- 40°C a + 100°C
Resistencia a los rayos UV	Muy buena
Resistencia al desgarre	≥10 N/mm
Condiciones de almacenamiento	12 meses en embalajes de origen y herméticamente cerrados entre + 5°C y + 25°C al resguardo de las heladas
Presentación	Cajas de 25 cartuchos de 290 ml Cajas de 20 bolsas de 600 ml

* Este tiempo depende de la higrometría y temperatura ambiente. Para asegurar una correcta adhesión es obligatorio realizar el pegado antes que el producto haya formado piel.

- Promotor Soltec Panel-Fix® P202:

Promotor de adherencia para paneles y rastreles.

Descripción	Solución orgánica de mezcla de polisílanos
Aplicación	Promotor para subestructura y paneles
Color	Transparente
Viscosidad	Extremadamente baja (ca. 1 mPa.s)
Densidad a 20°C	Ca 0.80 kg/l
Contenido convencional en sólidos (EN 827)	3%
Temperatura de aplicación	+5 a +35°C
Datos específicos (tiempo de secado)	10 min (tiempo de seguridad)
Condiciones de almacenamiento	12 meses en envase original, herméticamente cerrado entre 5°C y +25°C al resguardo del sol y las heladas. Validez del producto: 1 mes después de su apertura (almacenado con las condiciones de temperatura descritas anteriormente).
Presentación	Botellas de 250 ml y 1 L
Precauciones	Extremadamente inflamable. Consultar ficha de seguridad antes de su utilización. No fumar y mantener fuera del alcance de cualquier fuente de ignición.

- Imprimación Panel-Fix® primer 451SW:

Imprimación para rastreles y paneles.

Descripción	Imprimación Panel-Fix® 451SW es una solución que contiene isocianatos.
Aplicación	Imprimación para subestructura y paneles
Color	Negra
Viscosidad a 20°C	Viscosidad a 20°C (DIN cup Ø 4mm, 100 ml): 11 a 14 s Tiempo de secado: 15 min. (≥ 20°C) > 15 min. (< 20°C)
Densidad a 20°C	0,935 ± 0.05 kg/l
Contenido convencional en sólidos (EN 827)	35 – 38%
Temperatura de aplicación	+5°C a +35°C
Condiciones de almacenamiento	12 meses en envase original, herméticamente cerrado entre +5°C y +25°C al resguardo del sol y las heladas. Validez del producto: durante las primeras 24 horas posteriores a su apertura.
Presentación	Botellas de 250 ml y 1L
Precauciones	Extremadamente inflamable. Irritante. Consultar ficha de seguridad antes de su utilización. No fumar y mantener fuera del alcance de cualquier fuente de ignición.

- Cinta Soltec Panel-Fix® C: Cinta autoadhesiva de doble cara.

Descripción	Cinta autoadhesiva de doble cara para la fijación inicial de los paneles hasta que el adhesivo haya curado. El espesor de la cinta garantiza el grosor mínimo de adhesivo para obtener unas propiedades mecánicas adecuadas.
Aplicación	Sujeción inicial entre el soporte (rastrel) y el panel.
Color	Gris antracita
Composición química	Espuma de polietileno de célula cerrada



- Cinta Soltec Panel-Fix® C (continuación): Cinta autoadhesiva de doble cara.

Anchura	12 mm
Densidad	50 Kg/m ³
Grosor (sin protector)	3 mm ± 10%
Resistencia a la compresión al 10% (ISO-3386-1)	36 KPa
Resistencia a la temperatura	-30°C a +100°C
Adhesivo	Acrílico
Fuerza adhesiva AFERA 5001 (N/25 mm)	16 ± 1.5
Protector	Papel siliconado (blanco)
Condiciones de almacenamiento	12 meses en su embalaje de origen, bien conservado y al resguardo de heladas y la acción directa del sol, entre + 5°C y +25°C y una humedad relativa del 50%. Las bajas temperaturas incrementan el riesgo de condensación reduciendo el tack del producto autoadhesivo.
Presentación	Cajas de 34 rollos de 20 m cada rollo.
Precauciones	La resistencia total y a largo plazo del sistema sobre los paneles se consigue única y exclusivamente con el adhesivo Soltec Panel-Fix®. La cinta espumada Soltec Panel-Fix® C sólo aporta al sistema una fijación inicial y a corto plazo. No realizar cálculos de resistencia a largo plazo teniendo en cuenta la fijación mecánica de la cinta. La cinta Soltec Panel-Fix® C se debe aplicar sobre toda la longitud de la subestructura.

Información del sistema Soltec Panel-Fix®

Especificación y características de la subestructura:

- Subestructura de Aluminio:

Debido a la gran variedad de calidades y tratamientos para el aluminio que hay en el mercado es necesario realizar pruebas previas en laboratorio, pero en todos los casos deberán constar de aleaciones tipo 6060 o superiores con la finalidad de garantizar una adecuada adherencia de la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW sobre este tipo de subestructura.

- Subestructura de madera:

Los rastreles deben ser de pino o abeto, ser planos y lisos, exentos de rugosidades y partículas que puedan desprenderse con facilidad del rastrel y deterioren las propiedades mecánicas del sistema.

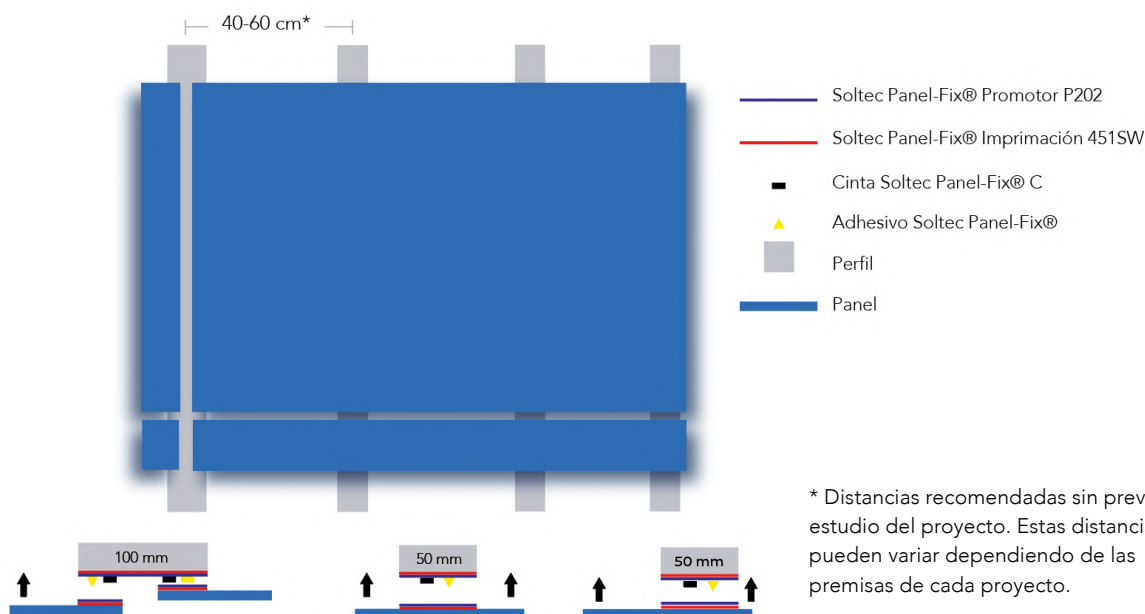
El contenido máximo de humedad para los rastreles de madera debe ser del 14% (seco). Las zonas dónde se vaya a colocar la imprimación deben estar exentas de tratamientos previos, lechadas, pinturas u otro tipo de imprimaciones residuales. Para garantizar que no exista una sobrecarga de tensiones en la subestructura debido a las dilataciones y contracciones, se ha de mantener una distancia mínima entre paneles de 10 mm de ancho (horizontal y vertical). En el momento de aplicar cualquiera de los componentes del sistema la temperatura de los elementos a unir deberá estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío para evitar la condensación en la superficie y la humedad relativa del aire no será superior al 80%.

En caso de lluvia no aplicar ninguno de los componentes del sistema.

La distancia entre rastreles deberá ser de 40 cm ampliable hasta 60 cm en casos concretos dependiendo del tipo de panel (consultar con el fabricante). Para definir esta distancia entre paneles se recomienda un estudio previo del proyecto. Los rastreles deberán disponerse siempre en posición vertical independientemente de la posición del panel.



Detalles y especificaciones del montaje



* Distancias recomendadas sin previo estudio del proyecto. Estas distancias pueden variar dependiendo de las premisas de cada proyecto.

Los rastreles deben estar rectos y lisos, se deben colocar paralelos para garantizar un reparto uniforme de los esfuerzos. La distancia entre paneles debe ser suficiente como para evitar la compresión entre ellos en el momento que se produzcan dilataciones (mínimo 10 mm) y así poder evitar sobrecargas en el sistema de fijación. Consultar con el fabricante las características técnicas del panel para obtener este dato. Al mismo tiempo se debe tener en cuenta los posibles movimientos de la subestructura debido a los cambios térmicos. Es necesario mantener libre circulación de aire por la parte superior e inferior de los paneles para evitar un exceso de temperatura en éstos.

Los rastreles de la subestructura deben cumplir las siguientes dimensiones mínimas:

- Rastro compartido por dos paneles: Anchura de 100 mm
- Rastro para un solo panel: Anchura 50 mm

Tanto el adhesivo Soltec Panel-Fix® como la cinta Soltec Panel-Fix® C se deben aplicar sobre la longitud (altura) total del panel de forma continua.

- Anchura del cordón de adhesivo Soltec Panel-Fix®: 12 mm
- Anchura de la cinta Soltec Panel-Fix® C: 12 mm

La subestructura debe garantizar una ventilación tras los paneles de al menos 20 mm entre el panel y la pared de soporte de la subestructura.

Los paneles a instalar no deben superar una longitud máxima de diagonal de 3.300 mm (dato a consultar con el departamento técnico dependiendo del espesor del panel). Consultar con el departamento técnico de Soltec®.

El sistema Soltec Panel-Fix® está preparado para absorber los movimientos de dilatación y contracción del panel en el plano X e Y, no los movimientos en el plano Z derivados de deformaciones del panel.



Aplicación del sistema

- Sobre subestructura de aluminio:

- 1.- Garantizar una superficie del rastrel limpia de partículas de polvo u otro tipo de suciedad que pueda debilitar el encolado. Se aconseja la limpieza con acetona o metiletilcetona (no aguarrás). **En el caso de perfiles de aluminio bruto es imperativo una limpieza previa con acetona o metiletilcetona que elimine el polvo de óxido de la superficie del perfil.**
- 2.- Dejar evaporar durante 10 minutos.
- 3.- Agitar el bote de promotor Soltec Panel-Fix® P202 varias veces. Si detectamos que el promotor Soltec Panel-Fix® P202 se ha vuelto una pasta, ha cambiado de color o no es homogéneo, reemplazar por otro bote de promotor Soltec Panel-Fix® P202 que se encuentre en perfectas condiciones.
- 4.- Aplicar una fina capa de promotor Soltec Panel-Fix® P202 sobre el soporte (rastrel) mediante un papel de celulosa desechable frotando de arriba abajo (no en círculo) tantas veces como sea necesario hasta que éste no se manche. Aplicar siempre en el mismo sentido. Desechar el papel con cada nueva pasada de aplicación.
- 5.- Dejar evaporar durante 10 minutos.
- 6.- Agitar el bote de imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW negra, hasta que se escuche la bolita que lleva dentro, varias veces. Si detectamos que la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW se ha vuelto una pasta, ha cambiado de color o no es homogénea, reemplazar por otro bote imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW que se encuentre en perfectas condiciones. Aplicar mediante brocha o pincel limpio y sin contaminar por agentes externos sobre toda la superficie de contacto con el adhesivo Soltec Panel-Fix®. Aplicar la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW de arriba abajo (no en círculo). Aplicar una sola capa. Una vez seca no debemos aplicar otra capa encima. Aplicar la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW dentro de los 15 min posteriores al secado del promotor Soltec Panel-Fix® P202.
- 7.- Dejar evaporar entre 15 y 25 min (ref. cuadro técnico pag.2/10)



No se pueden aplicar el promotor Soltec Panel-Fix® P202 ni la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW si no se va a aplicar el sistema dentro de los plazos de tiempo establecidos en este dossier. No se pueden pretratar las superficies con el promotor Soltec Panel-Fix® P202 ni la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW un día y aplicar el adhesivo Soltec Panel-Fix® al día siguiente o días posteriores en ningún caso. Se deben respetar los tiempos de aplicación y premisas de temperatura y humedad para obtener un resultado correcto del sistema.

- Sobre subestructura de madera:

- 1.- Garantizar una superficie del rastrel limpia de polvo o partículas sueltas, pinturas o cualquier otro agente contaminante mediante aspiración o aire a presión. Eliminar mediante raspado si fuera necesario posibles agentes contaminantes.
- 2.- Agitar el bote de imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW de modo que se escuche la bolita que lleva dentro. En caso contrario, o si detectamos que la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW se ha vuelto una pasta, ha cambiado de color o no es homogénea, reemplazar por otro bote de imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW que se encuentre en perfectas condiciones.
- 3.- Aplicar una fina capa de la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW sobre el soporte (rastrel) mediante un pincel o brocha limpia y sin contaminar por agentes externos. Aplicar de arriba abajo (no en círculo) una sola capa. Una vez seca no debemos aplicar otra capa encima. Aplicar la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW dentro de los 15 min posteriores al secado del promotor Soltec Panel-Fix® P202.
- 4.- Dejar evaporar entre 15 y 25 min. hasta que esté completamente seca (ref. cuadro técnico pag.2/10)



Para garantizar que el bote de promotor Soltec Panel-Fix® P202 y la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW no se contaminan mediante su utilización, es necesario volcar en un recipiente la cantidad de promotor Soltec Panel-Fix® P202 o imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW que se vaya a utilizar en el momento y volver a tapar el bote.

Una vez abierto un bote de promotor Soltec Panel-Fix® P202 o la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW debe ser utilizado durante las siguientes 24 horas. No mantener el promotor Soltec Panel-Fix® P202 ni la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW al sol durante su aplicación ni en su almacenamiento.



Se deben respetar los tiempos de secado del promotor Soltec Panel-Fix® P202 y de la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW en todos los casos. Cuando el promotor Soltec Panel-Fix® P202 y la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW se hayan secado sólo se pueden eliminar por medios mecánicos.

No se pueden aplicar el promotor Soltec Panel-Fix® P202 ni la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW si no se va a aplicar el sistema dentro de los plazos de tiempo establecidos en este dossier. No se pueden pretratar las superficies con el promotor Soltec Panel-Fix® P202 ni la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW un día y aplicar el adhesivo Soltec Panel-Fix® al día siguiente o días posteriores en ningún caso. Se deben respetar los tiempos de aplicación y premisas de temperatura y humedad para obtener un resultado correcto del sistema.

En caso que la subestructura sea de algún otro tipo de metal (ej. metal galvanizado, lacados, prelacados, etc) consultar con el departamento técnico.

- Sobre los paneles Panelex® de Lamitech®:

- 1.- Garantizar una superficie del panel limpia de partículas de polvo u otro tipo de suciedad que pueda debilitar el encolado. Los paneles que dispongan de un acabado brillante mediante un tratamiento de siliconas han de ser tratados mediante abrasión (lijado) en la zona de contacto con la imprimación (consultar con nuestro departamento técnico). Se aconseja la limpieza con acetona o metiletilcetona (no aguarás).
- 2.- Dejar evaporar durante 10 minutos.
- 3.- Agitar el bote de promotor Soltec Panel-Fix® P202 varias veces. Si detectamos que el promotor Soltec Panel-Fix® P202 se ha vuelto una pasta, ha cambiado de color o no es homogéneo, reemplazar por otro bote de promotor Soltec Panel-Fix® P202 que se encuentre en perfectas condiciones.
- 4.- Aplicar una fina capa de promotor Soltec Panel-Fix® P202 sobre el panel mediante un papel de celulosa desechable frotando de arriba abajo (no en círculo) tantas veces como sea necesario hasta que éste no se manche y siempre en el mismo sentido. Desechar el papel con cada nueva pasada de aplicación.
- 5.- Dejar evaporar durante 10 minutos.
- 6.- Aplicar una fina capa de la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW sobre el soporte (rastrel) mediante un pincel o brocha limpia y sin contaminar por agentes externos. Aplicar de arriba abajo (no en círculo) una sola capa. Una vez seca no debemos aplicar otra capa encima. Aplicar la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW dentro de los 15 min posteriores al secado del promotor Soltec Panel-Fix® P202.
- 7.- Dejar evaporar entre 15 y 25 min. hasta que esté completamente seca (ref. cuadro técnico pag.2/10)



Evitar exposiciones al sol y a temperaturas extremas para los paneles (consultar esta información con el fabricante de paneles). No exponer al sol ni a temperaturas extremas cualquiera de los componentes de este sistema durante la aplicación de éstos.

No se pueden aplicar el promotor Soltec Panel-Fix® P202 ni la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW si no se va a aplicar el sistema dentro de los plazos de tiempo establecidos en este dossier. No se pueden pretratar las superficies con el promotor Soltec Panel-Fix® P202 ni la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW un día y aplicar el adhesivo Soltec Panel-Fix® al día siguiente o días posteriores en ningún caso. Se deben respetar los tiempos de aplicación y premisas de temperatura y humedad para obtener un resultado correcto del sistema.

- Cinta Soltec Panel-Fix® C:

- 1.- Aplicar la cinta a todo lo largo (altura) del rastrel de forma continua y presionar firmemente, garantizando que toda la altura del panel tendrá contacto con la cinta. No quitar la cinta protectora de momento.



- Adhesivo Soltec Panel-Fix®:

- 1.- Aplicar longitudinalmente y sin interrupciones un cordón paralelo a la cinta (sobre el rastrel) Soltec Panel-Fix® C de 10 mm de ancho y 8 mm de altura mediante una boquilla triangular que lleva el sistema. El adhesivo Soltec Panel-Fix® se



aplica mediante una pistola de extrusión manual o neumática. Una vez abierto el cartucho, el producto se debe aplicar en un plazo máximo de 24 horas. Durante la polimerización, evitar el contacto con poliuretanos y siliconas no polimerizadas. Aplicar el cordón de adhesivo en el momento de la colocación del panel. En caso de temperaturas elevadas o humedad alta el adhesivo puede formar piel en pocos minutos y no realizar una unión correcta con el panel una vez haya polimerizado.

Aplicar el adhesivo Soltec Panel-Fix® máximo 2 horas después de haber secado la imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW.



- Colocación del panel:



- 1.- Retirar el papel protector (liner) de la cinta Soltec Panel-Fix® C.
- 2.- Colocar el panel en su sitio y asegurar que la posición sea correcta, ya que una vez entre en contacto con la cinta Soltec Panel-Fix® C no se podrá modificar su colocación.
- 3.- Presionar el panel en las zonas de contacto con el adhesivo Soltec Panel-Fix®.

El fijado definitivo del panel se ha de realizar durante los 5 primeros minutos después de la aplicación del adhesivo Soltec Panel-Fix®.

El redactado de este documento como última versión del sistema Soltec Panel-Fix®, sustituye y anula cualquier versión anterior del mismo.

Nota importante: La información proporcionada sobre las imprimaciones y tratamientos previos de los paneles son indicaciones generales que estarán supeditadas al tipo de panel que se utilice. Debido a la gran cantidad de paneles existentes, pueden necesitarse otro tipo de tratamientos. Consultar siempre las instrucciones y los datos técnicos con el fabricante del panel.

Se recomienda siempre realizar ensayos previos. Los trabajos que comportan este sistema se han de llevar a cabo mediante personal especializado. Los materiales a unir se deben mantener 3°C por encima del punto de rocío para evitar la condensación de la humedad en la superficie. Se deberán proteger los materiales del polvo y de la suciedad y garantizar un entorno de trabajo libre de agentes contaminantes para los materiales.

Consumos

Por metro lineal: (colocación de la subestructura con rastreles cada 40 a 50 cm)

Adhesivo Soltec Panel-Fix®:	Cordón triangular 0.8 x 10 mm	~52 ml/m
Imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW:	Anchura 50 mm	~8,5 ml/m
Promotor Soltec Panel-Fix® P202:	Anchura 50 mm	~4 ml/m
Cinta Soltec Panel-Fix® C:	Ancho 12 mm	1 m/m

Por m²: (colocación de la subestructura con rastreles cada 40 a 50 cm para una instalación de 100 m²)

Cartucho Soltec Panel-Fix®:	Cordón triangular 0.8 x 10 mm	50 cartuchos o 24 bolsas
Imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW:	Anchura 50 mm	3,5 botes de 1L
Promotor Soltec Panel-Fix® P202:	Anchura 50 mm	1,5 botes de 1L
Cinta Soltec Panel-Fix® C:	Ancho 12 mm	15 rollos de 20 ml



Higiene y seguridad

Antes de toda utilización del producto, consultar la ficha de seguridad.

Utilizar guantes de goma para la protección de las manos.

Evitar el contacto con la piel y los ojos.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua abundante y acudir inmediatamente a un médico.

No verter el material ni antes ni después de su polimerización ni al desagüe ni al terreno.

NOTA: Las indicaciones presentes y técnicas de los materiales y del sistema en concreto responden a los conocimientos y experiencias que adquirimos en circunstancias normales de aplicación, almacenaje y manejo, y todo error, inexactitud, omisión o insuficiencia del documento que resulte de la evolución tecnológica y de la búsqueda entre la fecha de emisión de este documento y la fecha de adquisición del producto no podrá ser opuesta. Las posibles diferencias que aparecen en los materiales, soportes y condiciones reales son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

El consumidor del producto valora previamente a su puesta en ejecución mediante prueba o ensayo que le permita verificar que el producto se adapta al empleo contemplado. Además, todo consumidor del producto debe valorar ante el vendedor o fabricante toda la información técnica inherente a una hipotética puesta en ejecución y precisar si todas las indicaciones de las que dispone le parecen adecuadas, tanto para un uso normal como para un uso específico de nuestro producto.

Nuestra garantía se ejerce en el marco de las disposiciones corrientes legales y reglamentarias, así como las normas profesionales corrientes y todavía conforme a las estipulaciones de nuestras condiciones generales de venta. Los datos que resultan del documento presente son puramente indicativos y no exhaustivos totalmente, como lo es toda la información surtida verbalmente sobre llamada telefónica simple de un cliente.

Todos los datos técnicos que aparecen en estas hojas responden a ensayos de laboratorio. En el momento de su aplicación pueden aparecer variaciones sobre estos datos debido a circunstancias que escapen de nuestro control.



Parte diario de instalación – Sistema Soltec Panel-Fix®

(1/3)

Datos empresa instaladora:

Proyecto:

Nombre:	Nombre:
Dirección:	Dirección:
	Fecha de Inicio:

Datos del empleado:

Nombre:	Dossier de aplicación entregado: Sí ☐ No ☐
---------	---

Condiciones climáticas:

Temperatura min. por la mañana °C:	del ambiente:	
	del panel:	
	de la perfilería:	
Humedad relativa del ambiente %:		
Nublado ☐	Soleado ☐	Con lluvia ☐
Temperatura min. al mediodía °C:	de ambiente:	
	del panel:	
	de la perfilería:	
Humedad relativa del ambiente %:		
Nublado ☐	Soleado ☐	Con lluvia ☐

ADHESIVOS SOLTEC, S.L.
Soluciones técnicas en adhesivos y selladores Av/ del Vallés, 724A - Pol. Ind. Can Petit
08227 Terrassa (BCN) - España + 34 937 35 27 44 info@adhesivossoltec.com www.adhesivossoltec.com SCAN ME

Parte diario de instalación – Sistema Soltec Panel-Fix® (2/3)

Datos del panel:

<i>Tipo de panel:</i>	<i>Marca y modelo comercial:</i>
<i>Longitud máxima (mm):</i>	<i>Ancho máximo (mm):</i>
<i>Espesor máximo (mm):</i>	<i>Peso máximo (gr):</i>

Datos de la subestructura:

<i>Tipo de material:</i>	<i>Ancho min. del perfil, superficie de contacto (mm):</i>
<i>Distancia entre perfiles (mm):</i>	

Tratamiento del panel:

<i>Lijado:</i> Sí ☐ No ☐	<i>Superficie:</i> Mojada: ☐ Húmeda: ☐ Seca: ☐
<i>Imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW:</i> Sí ☐ No ☐	<i>Tiempo de espera en min:</i>
<i>Promotor Soltec Panel-Fix® P202:</i> Sí ☐ No ☐	<i>Tiempo de espera en min:</i>

Tratamiento de la Subestructura:

<i>Lijado:</i> Sí ☐ No ☐	<i>Superficie:</i> Mojada: ☐ Húmeda: ☐ Seca: ☐
<i>Imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW:</i> Sí ☐ No ☐	<i>Tiempo de espera en min:</i>
<i>Promotor Soltec Panel-Fix® P202:</i> Sí ☐ No ☐	<i>Tiempo de espera en min:</i>



Parte diario de instalación – Sistema Soltec Panel-Fix® (3/3)

Ejecución del pegado:

<i>Cinta Soltec Panel-Fix® C:</i> Sí ☐ No ☐	<i>Aplicada sobre longitud completa del panel:</i> Sí ☐ No ☐
<i>Adhesivo Soltec Panel-Fix®:</i> Sí ☐ No ☐	<i>Aplicado sobre longitud completa del panel:</i> Sí ☐ No ☐
<i>Adhesivo Soltec Panel-Fix®:</i> ☐ Bolsa ☐ Cartucho	
<i>Número de lote Promotor Soltec Panel-Fix® P202:</i>	
<i>Número de lote imprimación Soltec Panel-Fix® 451SW:</i>	
<i>Número de lote adhesivo Soltec Panel-Fix®:</i>	
<i>Número de lote cinta Soltec Panel-Fix® C:</i>	

a _____ de _____ del

Firma:

Con la finalidad de asegurar una correcta aplicación del sistema es necesaria la cumplimentación del parte de instalación de forma diaria.

